

[10097 A] BILAGA II

Förteckning över andra varor och annan teknik, däribland programvara, som avses i artikel 3a

INLEDANDE ANMÄRKNINGAR

1. Om inget annat anges hänvisar de nummer som anges i kolumnen 'Beskrivning' till de beskrivningar av produkter med dubbla användningsområden som ges i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009.
2. Ett hänvisningsnummer i kolumnen 'Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009' betyder att produktens egenskaper enligt kolumnen 'Beskrivning' inte motsvarar de parametrar som anges i beskrivningen för den produkt med dubbla användningsområden som det hänvisas till.
3. Definitioner av termer inom 'enkla citattecken' ges i en teknisk anmärkning till relevant produkt.
4. Definitioner av termer inom "dubbla citattecken" återfinns i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009.

ALLMÄNNA ANMÄRKNINGAR

1. Syftet med kontrollerna i denna bilaga ska inte omintetgöras genom export av varor som inte är underställda kontroll (inklusive anläggningar) men som innehåller en eller flera beståndsdelar vilka är underställda kontroll, när den eller de beståndsdelar som är underställda kontroll utgör huvudbeståndsdelen av varan och det är möjligt att avlägsna den och använda den för andra ändamål.

ANM.: Vid bedömning huruvida en eller flera beståndsdelar ska betraktas som huvudbeståndsdel ska hänsyn tas till kvantitet, värde, tekniskt kunnande samt andra omständigheter som är av betydelse för att bedöma huruvida en eller flera av de kontrollerade beståndsdelarna är en huvudbeståndsdel av de varor som anskaffas.

2. Varor som anges i denna bilaga inbegriper både nya och begagnade varor.

ALLMÄN ANMÄRKNING RÖRANDE TEKNIK

(Ska läsas tillsammans med avsnitt II.B.)

1. Försäljning, leverans, överföring eller export av "teknik" som "erfordras" för "utveckling", "produktion" eller "användning" av varor vars försäljning, leverans, överföring eller export enligt del A (Materiel) nedan är underställd kontroll, kontrolleras i den ordning som föreskrivs i avsnitt II.B.
2. "Teknik" som "erfordras" för "utveckling", "produktion" eller "användning" av varor som är underställda kontroll, är underställd kontroll även om den kan tillämpas på varor som inte är underställda kontroll.
3. Kontrollerna gäller inte sådan "teknik" som utgör ett nödvändigt minimum för installation, drift, underhåll (kontroll) och reparation av varor som inte är underställd kontroll eller för vilka exporttillstånd har beviljats i enlighet med förordning (EG) nr 423/2007 eller denna förordning.
4. Kontroller av överföring av "teknik" gäller inte "allmänt tillgänglig" information, "grundforskning" eller det minimum av information som behövs för patentansökningar.

II.A. VAROR

A0. Kärnteknisk materiel, kärntekniska anläggningar och kärnteknisk utrustning		
Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
II.A0.001	Hålkatodlampor enligt följande: a. Jodhålkatodlampor med fönster av ren kisel eller kvarts. b. Uranhålkatodlampor	—
II.A0.002	Faraday-isolatorer i våglängdsområdet 500 nm–650 nm.	—
II.A0.003	Optiskt gitter i våglängdsområdet 500 nm–650 nm.	—
II.A0.004	Optiska fibrer i våglängdsområdet 500 nm–650 nm, belagda med antireflekterande skikt i våglängdsområdet 500 nm–650 nm, med en kärndiameter på över 0,4 mm men högst 2 mm.	—
II.A0.005	Komponenter till reaktorkärl och utrustning för provning, andra än de som beskrivs i 0A001, enligt följande: 1. Tätningar 2. Interna komponenter 3. Utrustning för tätning, provning och mätning	0A001
II.A0.006	Nukleära detektionssystem för detektion, identifiering eller mätning av radioaktivt material och strålning av nukleärt ursprung samt särskilt konstruerade komponenter till dessa, andra än de som beskrivs i 0A001.j eller 1A004.c.	0A001.j 1A004.c
II.A0.007	Bälgtätade ventiler av aluminiumlegering eller rostfritt stål av typ 304, 304L eller 316L. Anm.: Detta avsnitt omfattar inte bälghventiler enligt avsnitten 0B001.c.6 och 2A226.	0B001.c.6 2A226
II.A0.008	Laserspeglar, andra än de som omfattas av avsnitt 6A005.e, bestående av substrat med en värmeutvidgningskoefficient på minst 10^{-6}K^{-1} eller mindre vid 20 °C (t.ex. kvarts- eller safirglas). Anm.: Denna produkt omfattar inte optiska system särskilt utformade för astronomiska tillämpningar, med undantag för system där speglarna innehåller kvartsglas.	0B001.g.5, 6A005.e

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
II. A0.009	Laserlinser, andra än de som omfattas av avsnitt 6A005.e.2, bestående av substrat med en värmeutvidgningskoefficient på minst 10^{-6} K^{-1} vid $20 \text{ }^\circ\text{C}$ (t.ex. kvartsglas).	0B001.g, 6A005.e.2
II.A0.010	Rör, rörledningar, flänsar och kopplingsanordningar gjorda av eller invändigt belagda med nickel eller nickellegering som innehåller mer än 40 viktprocent nickel, andra än de som omfattas av 2B350.h.1.	2B350
II.A0.011	Vakuumpumpar, andra än de som omfattas av 0B002.f.2 eller 2B231, enligt följande: Turbomolekylära pumpar med en flödes hastighet på minst 400 l/s. Vakuumpumpar av Rootstyp med en volymetrisk sugkapacitet på över $200 \text{ m}^3/\text{h}$. Bälgätade torrgående skruvkompressorer och bälgätade torrgående vakuumpumpar.	0B002.f.2, 2B231
II.A0.012	Avskärmade utrymmen för bearbetning, lagring och hantering av radioaktiva ämnen (högaktiva celler, s.k. hot cells).	0B006
II.A0.013	'Naturligt uran' eller 'utarmat uran' eller torium i form av metall, legering, kemisk förening eller koncentrat och annat material som innehåller en eller flera av ovanstående material, andra än de som omfattas av 0C001.	0C001
II.A0.014	Detonationstankar med kapacitet att innesluta en explosion motsvarande mer än 2,5 kg TNT-ekvivalenter.	—
II.A0.015	'Handskboxar', särskilt utformade för radioaktiva isotoper, radioaktiva källor eller radionuklider. Teknisk anmärkning: Med 'handskboxar' avses utrustning som skyddar användaren från farliga ångor, partiklar eller strålning från material inne i utrustningen som hanteras eller bearbetas av en person utanför utrustningen med hjälp av manipulatorer eller handskar som är integrerade i utrustningen.	0B006
II.A0.016	Övervakningssystem för giftig gas utformade för kontinuerlig drift och upp- täckt av vätesulfid, och särskilt utformade detektorer för detta ändamål.	0A001 0B001.c

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
II.A0.017	Heliumläckagedetektorer.	0A001 0B001.c

A1. Vissa material, kemikalier, 'mikroorganismer' och 'gifter'

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
II.A1.001	Lösningsmedlet di(2-etylhexyl)fosforsyra (HDEHP eller D2HPA) CAS-nr 298-07-7 oavsett mängd, med en renhet på över 90 %.	—
II.A1.002	Fluorgas (CAS-nr 7782-41-4) med en renhet på minst 95 %.	—
II.A1.003	Ringformade tätningar och packningar, med en inre diameter av högst 400 mm, av något av följande material: a. Sampolymerer av vinylidenfluorid med betakristallinsk struktur till 75 % eller mer i icke utdraget tillstånd. b. Fluorinerade polyimider som innehåller 10 viktprocent eller mer av bundet fluor. c. Fluorinerade fosfazelastomerer som innehåller mer än 30 viktprocent bundet fluor. d. Polyklortrifluoretylen (PCTFE, t.ex. Kel-F®). e. Fluorelastomerer (t.ex. Viton®, Tecnoflon®). f. Polytetrafluoreten (PTFE).	—
II.A1.004	Personlig utrustning för att detektera strålning av nukleärt ursprung, inbegripet personliga dosimetrar. Anm.: Denna produkt omfattar inte nukleära detektionssystem som definieras i 1A004.c.	1A004.c
II.A1.005	Elektrolytiska celler för produktion av fluor med en produktionskapacitet större än 100 g fluor per timme. Anm: Detta avsnitt omfattar inte elektrolytiska celler enligt avsnitt 1B225.	1B225
II.A1.006	Katalysatorer, andra än de som omfattas av förbudet i 1A.225, som innehåller platina, palladium eller rodium, som kan användas för att befrämja väteisotoputbyte mellan väte och vatten för att utvinna tritium ur tungt vatten eller för produktion av tungt vatten.	1B231, 1A225

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
II.A1.007	<p>Annat aluminium och andra aluminiumlegeringar än de som omfattas av 1C002b.4 eller 1C202.a; i form av råmaterial eller halvfabrikat, med någon av följande egenskaper:</p> <p>a. I stånd till en dragbrottgräns på 460 MPa eller mer vid 293 K (20 °C), eller</p> <p>b. med en dragbrottgräns på 415 MPa eller mer vid 298 K (25 °C).</p>	1C002.b.4, 1C202.a
II.A1.008	Magnetiska metaller av alla typer och former, vars initiala relativa permeabilitet är 120 000 eller mer och med en tjocklek på mellan 0,05 och 0,1 mm.	1C003.a
II.A1.009	<p>'Fibrer eller fiberliknande material' eller förimpregnerade sådana material, enligt följande:</p> <p>ANM.: SE ÄVEN II.A1.019.A.</p> <p>a. 'Fibrer eller fiberliknande material' av kol eller aramid med någon av följande egenskaper:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. En 'specifik modul' som överstiger 10×10^6 m, eller 2. En 'specifik dragbrottgräns' som överstiger 17×10^4 <p>b. 'Fibrer eller fiberliknande material' av glas med någon av följande egenskaper:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. En 'specifik modul' som överstiger $3,18 \times 10^6$ m, eller 2. en 'specifik dragbrottgräns' som överstiger $76,2 \times 10^3$ <p>c. Härdade hartsimpregnerade kontinuerliga 'garner', 'väv', 'drev' eller 'band' med en bredd som inte överstiger 15 mm (förimpregnerade) tillverkade av 'fibrer eller fiberliknande material' av kol eller glas, andra än de som beskrivs i II.A1.010.a eller b.</p> <p>Anm.: Detta avsnitt omfattar inte 'fibrer eller fiberliknande material' enligt 1C010.a, 1C010.b, 1C210.a och 1C210.b.</p>	1C010.a 1C010.b 1C210.a 1C210.b
II.A1.010	<p>Harts- eller beckimpregnerade fibrer (förimpregnerade), metall eller kolbelagda fibrer (förformade) eller 'förformade kolfibrer', enligt följande:</p> <p>a. Tillverkade av 'fibrer eller fiberliknande material' enligt II.A1.009.</p> <p>b. Epoxyharts-'matriser' av impregnerade kol-'fibrer eller fiberliknande material' (förimpregnerade) som omfattas av 1C010.a, 1C010.b eller 1C010.c, som används för reparation av strukturella delar till luftfartyg eller laminat, där storleken på de enskilda skivorna inte överskrider 50 cm × 90 cm.</p> <p>c. Förimpregnerade material enligt 1C010.a, 1C010.b eller 1C010.c som är impregnerade med fenol eller epoxyharts som har en glasningstemperatur (T_g) som är lägre än 433 K (160 °C) och en härdningstemperatur som är lägre än glasningstemperaturen.</p> <p>Anm.: Denna produkt omfattar inte 'fibrer eller fiberliknande material' enligt 1C010.e.</p>	1C010.e. 1C210
II.A1.011	Förstärkta kiselkarbidkeramer som kan användas för nosspetsar, farkoster för återinträde i jordatmosfären, dysklaffar, eller som kan användas till 'missiler', andra än de som omfattas av 1C107.	1C107

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
II.A1.012	<p>Maråldrat stål, annat än det som omfattas av 1C116 eller 1C216, 'i stånd till' en dragbrottgräns på 2 050 MPa eller mer vid 293 K (20 °C).</p> <p>Teknisk anmärkning: Uttrycket 'maråldrat stål i stånd till' omfattar maråldrat stål före och efter värmebehandling.</p>	1C216
II.A1.013	<p>Volfram, tantal, volframkarbid, tantalkarbid och legeringar med båda följande egenskaper:</p> <p>a. Form med ihålig cylindrisk eller sfärisk symmetri (inklusive cylindersegment) med en inre diameter mellan 50 mm och 300 mm. och</p> <p>b. En massa som överstiger 5 kg.</p> <p>Anm.: Denna produkt omfattar inte volfram, volframkarbid och legeringar som definieras i 1C226.</p>	1C226
II.A1.014	<p>Pulver av grundämnena kobolt, neodym eller samarium eller legeringar och blandningar därav, som innehåller minst 20 viktprocent kobolt, neodym eller samarium, med en partikelstorlek som inte överstiger 200 µm.</p>	—
II.A1.015	<p>Ren tributylfosfat (TBP) [CAS-nr 126-73-8] och alla blandningar som innehåller mer än 5 viktprocent TBP.</p>	—
II.A1.016	<p>Maråldrat stål som inte omfattas av förbudet i 1C116, 1C216 eller II.A1.012</p> <p>Teknisk anmärkning: Maråldrade stål är järnlegeringar som vanligen kännetecknas av hög nickelhalt och mycket låg kolhalt samt användning av ersättande ämnen eller fällningar för att uppnå ökad hållfasthet och åldringshärdning.</p>	—
II.A1.017	<p>Metaller, metallpulver och metallmaterial enligt följande:</p> <p>a. Volfram och legeringar av volfram, andra än de som omfattas av förbudet i 1C117, i form av enhetliga sfäriska eller finfördelade partiklar med en diameter på högst 500 µm och som innehåller minst 97 viktprocent volfram.</p> <p>b. Molybden och legeringar av molybden, andra än de som omfattas av förbudet i 1C117, i form av enhetliga sfäriska eller finfördelade partiklar med en diameter på högst 500 µm och som innehåller minst 97 viktprocent molybden.</p> <p>c. Volframmaterial i fast form, andra än de som omfattas av förbudet i 1C226 eller II.A1.013, med följande materialsammansättning:</p> <ol style="list-style-type: none"> Volfram och legeringar med ett volframinnehåll på 97 viktprocent eller mer, 	—

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
	2. Volfram i legering med koppar med ett volframinnehåll på 80 viktprocent eller mer eller 3. Silverhaltig volfram som innehåller minst 80 viktprocent volfram.	
II.A1.018	Mjuka magnetiska legeringar med följande kemiska sammansättning: a) En järnhalt på mellan 30 % och 60 %, och b) en kobolthalt på mellan 40 % och 60 %.	—
II.A1.019	"Fibrer eller fiberliknande material" eller förimpregnerade sådana material, som inte omfattas av förbudet i bilagorna I eller II (i II.A1.009, II.A1.010) till denna förordning eller av bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009 enligt följande: a) "Fibrer eller fiberliknande material" av kol, Anm.: II.A1.019a omfattar inte textilier. b) Härdade hartsimpregnerade kontinuerliga "garner", "väv", "drev" eller "band" tillverkade av "fibrer eller fiberliknande material" av kol. c) Kontinuerliga "garner", "väv", "drev" eller "band" av polyakrylnitril (PAN).	—
II.A1.020	Stållegeringar i skiv- eller plåtform, som har någon av följande egenskaper: a) Stållegeringar 'i stånd till' en dragbrottsgräns på 1 200 MPa eller mer vid 293K (20 °C), eller b) nitrogenstabiliserat duplex rostfritt stål. Anm.: Uttrycket legeringar 'i stånd till' omfattar legeringar före eller efter värmebehandling. Teknisk anmärkning: 'Nitrogenstabiliserat duplex rostfritt stål' har en tvåfasig mikrostruktur bestående av korn av ferritiskt och austenitiskt stål med tillsats av nitrogen för att stabilisera mikrostrukturen.	1C116 1C216
II.A1.021	Kol-kol-kompositmaterial.	1A002.b.1
II.A1.022	Nickellegeringar i form av råmaterial eller halvfabrikat, som innehåller minst 60 viktprocent nickel.	1C002.c.1.a
II.A1.023	Titanlegeringar i skiv- eller plåtform 'i stånd till' en dragbrottsgräns på 900 MPa eller mer vid 293 K (20 °C). Anm.: Uttrycket legeringar 'i stånd till' omfattar legeringar före eller efter värmebehandling.	1C002.b.3

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
II.A1.024	<p>Drivmedel och kemikalier som ingår i dessa enligt följande:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Toluendiisocyanat (TDI) b) Metyldisfenyldiisocyanat (MDI) c) Isoforondiisocyanat (IPDI) d) Natriumperklorat e) Xylidin f) Hydroxidterminerad polyeter (HTPE) g) Hydroxidterminerad caprolactoneter (HTCE) <p>Teknisk anmärkning: Denna produkt avser rent ämne samt alla blandningar som innehåller minst 50 % av en av ovannämnda kemikalier.</p>	1C111
II.A1.025	<p>'Smörjmedel' innehållande något av följande som huvudingrediens:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Perfluoroalkyleter, (CAS 60164-51-4). b) Perfluoropolyalkyleter, PFPE, (CAS 6991-67-9). <p>Med 'smörjmedel' avses oljor och vätskor.</p>	1C006
II.A1.026	<p>Legeringar av beryllium-koppar eller koppar-beryllium i plåt-, skikt-, rems- eller rullform, som har en sammansättning som innehåller koppar som huvudbeståndsdel avseende vikt, samt andra beståndsdelar som innehåller mindre än 2 % beryllium avseende vikt.</p>	1C002.b

A2. Materialbearbetning

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
II.A2.001	<p>Vibrationsprovsystem med tillhörande utrustning och komponenter, andra än de som omfattas av 2B116, enligt följande:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Vibrationsprovsystem med återkoppling och digital styrteknik, i stånd att vibrera ett system vid en acceleration som är lika med eller högre än 0,1 g rms mellan 0,1 Hz och 2 kHz och överföra krafter som är lika med eller större än 50 kN, mätta vid 'obelastat bord'. b. Digital styrutrustning, tillsammans med särskilt utformad 'programvara' för vibrationsprovning, med en realtidsbandbredd som överstiger 5 kHz och utformad för vibrationsprovsystem som anges i a. c. Vibrationsstrukturer (skakutrustningar), med eller utan tillhörande förstärkningsutrustningar, som kan åstadkomma en kraft som är lika med eller överstiger 50 kN, mätt vid 'obelastat bord', och användbara i vibrationsprovsystem som anges i a. d. Stödkonstruktioner och elektroniska enheter utformade för att kombinera flera skakenheter till ett komplett skakbordsystem som kan ge en sammanlagd effektiv kraft som är lika med eller överstiger 50 kN, mätt vid 'obelastat bord', och användbara i vibrationssystem som anges i a. 	2B116

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
	<p>Teknisk anmärkning: Med 'obelastat bord' avses ett platt bord eller en slät yta utan fixturer eller kopplingsanordningar.</p>	
II.A2.002	<p>Verktygsmaskiner samt komponenter och numeriska styrningar för verktygsmaskiner, enligt följande:</p> <p>a. Verktygsmaskiner för slipning där positioneringsnoggrannheten med "alla kompensationsmöjligheter inkopplade" är lika med eller mindre (bättre) än 15 µm enligt ISO 230/2 (1988) (1), eller nationella motsvarigheter längs någon linjär axel.</p> <p>Anm.: Denna produkt omfattar inte verktygsmaskiner för slipning enligt 2B201.b och 2B001.c.</p> <p>b. Komponenter och utrustning för numerisk styrning, särskilt konstruerade för de verktygsmaskiner som omfattas av 2B001, 2B201 eller a.</p>	2B201.b 2B001.c
II.A2.003	<p>Balanseringsmaskiner och tillhörande utrustning enligt följande:</p> <p>a. Balanseringsmaskiner som är konstruerade eller modifierade för tandläkarutrustning eller annan medicinsk utrustning och som har alla följande egenskaper:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Kan inte balansera rotor/ enheter som har en massa som överstiger 3 kg. 2. Kan balansera rotor/ enheter vid hastigheter som överstiger 12 500 varv/min. 3. Kan korrigera obalans i minst två plan. och 4. Kan balansera till en specifik återstående obalans av 0,2 g × mm per kg rotormassa. <p>b. Avläsningsenheter som är konstruerade eller modifierade för att användas i maskiner som omfattas av a ovan.</p> <p>Teknisk anmärkning: Avläsningsenheter betecknas ibland som balanseringsinstrument.</p>	2B119
II.A2.004	<p>Sådana fjärrstyrda manipulatorer som överför fjärrstyrd mekanisk rörelse vid radiokemisk separation eller i s.k. hot cells vilka inte omfattas av 2B225, med någon av följande egenskaper:</p> <p>a. Kan arbeta genom en vägg i en hot cell med en tjocklek av 0,3 m eller mer (arbete genom väggen), eller</p> <p>b. Kan överbrygga en skiljevägg i en hot cell med en tjocklek av 0,3 m eller mer.</p>	2B225
II.A2.006	<p>Ugnar som kan arbeta vid temperaturer över 400 °C enligt följande:</p> <p>a. Oxidationsugnar.</p> <p>b. Värmebehandlingsugnar med kontrollerad atmosfär.</p> <p>Anm.: Denna produkt omfattar inte tunnelugnar med rullbana eller vagntransportör, tunnelugnar med transportband, genomskjutningsugnar eller vagnugnar som är särskilt konstruerade för tillverkning av glas, hushållskeramik eller konstruktionskeramik.</p>	2B226 2B227

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
II.A2.007	<p>"Tryckgivare", andra än de som omfattas av 2B230, som kan mäta absolut tryck i området 0–200 kPa och som har följande två egenskaper:</p> <p>a. Tryckkännande element tillverkade eller skyddade av "material som är resistent mot korrosion orsakad av uranhexafluorid (UF₆)".</p> <p>b. Någon av följande egenskaper:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Fullt skalutslag är mindre än 200 kPa och "noggrannheten" bättre än ± 1 % av fullt skalutslag. eller 2. Fullt skalutslag är 200 kPa eller mer och "noggrannheten" är bättre än 2 kPa. 	2B230
II.A2.008	<p>Utrustning för vätske-vätske-extraktion, (sedimentationsblandare [mixersettler], pulskolonner, centrifugalextraktorer) och vätskefördelare, ångfördelare eller vätskeuppsamlare avsedda för sådan utrustning, där alla ytor som kommer i direkt kontakt med den eller de kemikalier som bearbetas är tillverkade i följande material:</p> <p>ANM.: SE ÄVEN II.A2.014</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Rostfritt stål. <p>Anm.: för rostfritt stål med mer än 25 viktprocent nickel och 20 viktprocent krom se II.A2.014.a</p>	2B350.e
II.A2.009	<p>Annan industriell utrustning och andra komponenter än de som omfattas av 2B350.d enligt följande:</p> <p>ANM.: SE ÄVEN II.A2.015</p> <p>Värmeväxlare eller kondensorer med en värmeöverföringsyta större än 0,05 m² och mindre än 30 m², liksom rör, plattor, slingor eller block (cores) avsedda för sådana värmeväxlare eller kondensorer, där alla ytor som kommer i direkt kontakt med vätskan/vätskorna är gjorda av följande material:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Rostfritt stål. <p>Anm. 1: för rostfritt stål med mer än 25 viktprocent nickel och 20 viktprocent krom se II.A2.015.a</p> <p>Anm. 2: Detta avsnitt omfattar inte kylare till fordon.</p> <p>Teknisk anmärkning:</p> <p>Det material som används för packningar och tätningar och annan försegling är inte avgörande för värmeväxlarens kontrollstatus.</p>	2B350.d
II.A2.010	<p>Multipeltätade och tätningsfria pumpar, andra än de som omfattas av 2B350.i, som är lämpade för korrosiva vätskor och som har en av tillverkaren specificerad flödes hastighet som överstiger 0,6 m³/timme, eller vakuumpumpar med en av tillverkaren specificerad flödes hastighet som överstiger 5 m³/timme [uppmätta vid standardtemperatur (273 K eller 0 °C) och standardtryck (101,3 kPa)]. Hus (pumphus), förformade infodringar, impellrar, rotorerna eller strålpumpmunstycken avsedda för sådana pumpar, i vilka alla ytor som kommer i direkt kontakt med de kemikalier som bearbetas eller innesluts är gjorda av följande material:</p> <p>ANM.: SE ÄVEN II.A2.016</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Rostfritt stål. 	2B350.i

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
	<p>Anm.: för rostfritt stål med mer än 25 viktprocent nickel och 20 viktprocent krom se II.A2.016a</p> <p>Teknisk anmärkning: Det material som används för packningar och tätningar och annan försegling är inte avgörande för pumpens kontrollstatus.</p>	
II.A2.011	<p>Centrifugalseparatorer som kan användas för kontinuerlig avskiljning utan spridning av aerosoler och som är tillverkade av</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Legeringar med mer än 25 viktprocent nickel och 20 viktprocent krom. 2. Fluorpolymerer. 3. Glas (inklusive keramiskt bunden eller emaljerad beläggning eller glasin-fodring). 4. Nickel eller legeringar med mer än 40 viktprocent nickel. 5. Tantal eller tantallegeringar. 6. Titan eller titanlegeringar. eller 7. Zirkonium eller zirkoniumlegeringar. <p>Anm.: Denna produkt omfattar inte centrifugalseparatorer som definieras i 2B352.c.</p>	2B352.c
II.A2.012	<p>Sintrade metallfilter tillverkade av nickel eller legeringar med mer än 40 viktprocent nickel.</p> <p>Anm.: Denna produkt omfattar inte filter som definieras i 2B352.d.</p>	2B352.d
II.A2.013	<p>Spinnformande och flödesformande maskiner, andra än de som omfattas av kontroll enligt 2B009, 2B109 eller 2B209, som har en kraft från pressrullen som är större än 60 kN, och särskilt konstruerade komponenter till dessa.</p> <p>Teknisk anmärkning: I II.A2.013 ska maskiner som kombinerar trycksvarvning och tryckvalsning betraktas som maskiner för tryckvalsning.</p>	—
II.A2.014	<p>Utrustning för vätske-vätske-extraktion, (sedimentationsblandare [mixersettler], pulskolonner, centrifugalextraktorer) och vätskefördelare, ångfördelare eller vätskeuppsamlare avsedda för sådan utrustning, där alla ytor som kommer i direkt kontakt med den eller de kemikalier som bearbetas är något av följande:</p> <p>ANM.: SE ÄVEN II.A2.008.</p> <p>a. Tillverkat av något av följande material:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Legeringar med mer än 25 viktprocent nickel och 20 viktprocent krom. 2. Fluorpolymerer. 3. Glas (inklusive keramiskt bunden eller emaljerad beläggning eller glasin-fodring). 4. Grafit eller 'kolgrafit'. 5. Nickel eller legeringar med mer än 40 viktprocent nickel. 6. Tantal eller tantallegeringar. 7. Titan eller titanlegeringar. eller 8. Zirkonium eller zirkoniumlegeringar. eller 	2B350.e

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
	<p>b. Tillverkade av både rostfritt stål och en eller fler av de material som anges i II.A2.014.a.</p> <p>Teknisk anmärkning: 'Kolgrakit' är en sammansättning som består av amorft kol och grafit, där grafitinnehållet är 8 viktprocent eller mer.</p>	
II.A2.015	<p>Annan industriell utrustning och andra komponenter än de som omfattas av 2B350.d enligt följande:</p> <p>ANM.: SE ÄVEN II.A2.009.</p> <p>Värmeväxlare eller kondensorer med en värmeöverföringsyta större än 0,05 m² och mindre än 30 m², liksom rör, plattor, slingor eller block (cores) avsedda för sådana värmeväxlare eller kondensorer, där alla ytor som kommer i direkt kontakt med vätskan/vätskorna är något av följande:</p> <p>a. Tillverkat av något av följande material:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Legeringar med mer än 25 viktprocent nickel och 20 viktprocent krom. 2. Fluorpolymerer. 3. Glas (inklusive keramiskt bunden eller emaljerad beläggning eller glasinfodring). 4. Grafit eller 'kolgrakit'. 5. Nickel eller legeringar med mer än 40 viktprocent nickel. 6. Tantal eller tantallegeringar. 7. Titan eller titanlegeringar. 8. Zirkonium eller zirkoniumlegeringar. 9. Kiselkarbid. eller 10. Titankarbid. eller <p>b. Tillverkade både av rostfritt stål och ett eller flera av de material som anges i II.A2.015.a.</p> <p>Anm.: Denna produkt omfattar inte kylare till fordon.</p> <p>Teknisk anmärkning: Det material som används för packningar och tätningar och annan försegling är inte avgörande för värmeväxlarens kontrollstatus.</p>	2B350.d
II.A2.016	<p>Multipeltätade och tätningsfria pumpar, andra än de som omfattas av 2B350.i, som är lämpade för korrosiva vätskor och som har en av tillverkaren specificerad flödes hastighet som överstiger 0,6 m³/timme, eller vakuumpumpar med en av tillverkaren specificerad flödes hastighet som överstiger 5 m³/timme [uppmätta vid standardtemperatur (273 K eller 0 °C) och standardtryck (101,3 kPa)]. samt hus (pumphus), förformade infodringar, impellrar, rotoror eller strålpumpmunstycken konstruerade för sådana pumpar, i vilka alla ytor som kommer i direkt kontakt med den kemikalie som bearbetas är något av följande:</p> <p>ANM.: SE ÄVEN II.A2.010.</p> <p>a. Tillverkat av något av följande material:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Legeringar med mer än 25 viktprocent nickel och 20 viktprocent krom. 2. Keramik. 3. Ferrokisel. 	2B350.i

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
	<p>4. Fluorpolymerer.</p> <p>5. Glas (inklusive keramiskt bunden eller emaljerad beläggning eller glansfodring).</p> <p>6. Grafit eller 'kolgrafit'.</p> <p>7. Nickel eller legeringar med mer än 40 viktprocent nickel.</p> <p>8. Tantal eller tantallegeringar.</p> <p>9. Titan eller titanlegeringar.</p> <p>10. Zirkonium eller zirkoniumlegeringar.</p> <p>11. Niob (columbium) eller nioblegeringar. eller</p> <p>12. Aluminiumlegeringar. eller</p> <p>b. Tillverkat av både rostfritt stål och en eller fler av de material som anges i II.A2.016.a.</p> <p>Teknisk anmärkning: Det material som används för packningar och tätningar och annan försegling är inte avgörande för pumpens kontrollstatus.</p>	
II.A2.017	<p>Verktyg för elektriska gnistbearbetningsmaskiner (EDM) för att gröpa ur eller skära i metaller, keramik eller "komposit", enligt nedan, och därför särskilt utformade sänk- eller trådelektroder:</p> <p>a) Sänkgnistmaskiner.</p> <p>b) Trådgnistmaskiner.</p> <p>Anm.: Elektriska gnistbearbetningsmaskiner är även kända som elektroerosionsmaskiner (Spark Erosion Machines eller Wire Erosion Machines).</p>	2B001.d
II.A2.018	<p>Datorstyrda eller "numeriskt styrda" koordinatmätmaskiner (CMM) eller dimensionsmätmaskiner, som har en tredimensionell (volyetrisk) längdmått-savvikelse (MPP) vid varje punkt inom maskinens arbetsområde (dvs. inom axellängden) som är lika med eller mindre (bättre) än $(3 + L/1\ 000) \mu\text{m}$ (L är den uppmätta längden i mm), testad enligt ISO 10360-2 (2001) samt därför utformade mätprober.</p>	2B006.a 2B206.a
II.A2.019	<p>Datorstyrda eller "numeriskt styrda" elektronstrålesvetsmaskiner (EBW), och därför särskilt utformade komponenter.</p>	2B001.e.1.b
II.A2.020	<p>Datorstyrda eller "numeriskt styrda" lasersvetsnings- och laserskärmaskiner samt därför särskilt utformade komponenter.</p>	2B001.e.1.c
II.A2.021	<p>Datorstyrda eller "numeriskt styrda" plasmaskärmaskiner samt därför särskilt utformade komponenter.</p>	2B001.e.1
II.A2.022	<p>Vibrationsövervakningsutrustning särskilt utformad för rotorerna eller roterande utrustning eller maskiner, i stånd att mäta alla frekvenser mellan 600 och 2 000 Hz.</p>	2B116
II.A2.023	<p>Vätskeringsvakuumpumpar samt därför särskilt utformade komponenter.</p>	2B231 2B350.i

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
II.A2.024	Vätskeringspumpar samt därför särskilt utformade komponenter. Anm.1: II.A2.024 omfattar inte vätskeringspumpar som är särskilt utformade för specifik annan utrustning. Anm. 2: Kontrollstatus för vätskeringspumpar som är särskilt utformade för specifik annan utrustning fastställs av kontrollstatusen för den andra utrustningen	2B231 2B235.i 0B002.f
II.A2.025	Luftfilter, enligt följande, med en eller flera fysiska dimensioner som överstiger 1 000 mm: a) Högeffektiva luftfilter (HEPA). b) ULPA-filter (Ultra-Low Penetration Air). Anm.: II.A2.025 omfattar inte luftfilter som är särskilt utformade för medicinsk utrustning.	2B352.d

A3. Elektronik

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
II.A3.001	Högspänning-likströmsaggregat som uppfyller följande båda villkor: a. Kan kontinuerligt generera, över en tidsperiod om 8 timmar, 10 kV eller mer med en uteffekt på 5 kW eller mer, med eller utan svepning. och b. Har en ström- eller spänningsstabilitet som är bättre än 0,1 % över en tidsperiod om 4 timmar. Anm.: Denna produkt omfattar inte kraftaggregat som definieras i 0B001.j.5 och 3A227.	3A227
II.A3.002	Masspektrometrar, andra än de som omfattas av 3A233 eller 0B002.g, som kan mäta joner med en atommassa på 200 amu eller mer och som har en upplösning bättre än 2 amu vid 200 amu samt jonkällor till sådana, enligt följande: a. Masspektrometrar med induktivt kopplad plasmajonkälla (ICP/MS). b. Masspektrometrar med glimurladdningsjonkälla (GDMS). c. Masspektrometrar med jonkälla som bygger på termisk jonisation (TIMS). d. Masspektrometrar med jonkälla som använder indirekt upphettning (electron bombardment) och med en jonisationskammare gjord av, invändigt eller utvändigt belagd med 'material som är resistent mot korrosion orsakad av UF ₆ (uranhexafluorid)'. e. Masspektrometer av molekylstråletyp, antingen 1. med en jonisationskammare gjord av, invändigt eller utvändigt belagd med rostfritt stål eller molybden och som är försedd med en kylfälla som kan kyla ned till 193 K (– 80 °C) eller lägre, eller	3A233

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
	<p>2. med en jonisationskammare gjord av, invändigt eller utvändigt belagd med 'material som är resistent mot korrosion orsakad av UF₆'.</p> <p>f. Masspektrometrar utrustade med jonkälla med mikrofluorering konstruerad för att användas med aktinider eller aktinidfluorider.</p>	
II.A3.003	Spektrometrar och diffraktometrar, som är konstruerade för vägledande tester och kvantitativa analyser av grundämnessammansättningen av metaller eller legeringar utan kemisk nedbrytning av materialet.	—
II.A3.004	<p>Frekvensomvandlare eller generatorer, och variabla frekvensomriktare för elmotorstyrning, andra än de som omfattas av förbudet i 0B001 eller 3A225, som har alla följande egenskaper, samt därtill hörande särskilt utformade delar och programvara:</p> <p>a. Flerfasig utgång och som kan producera en effekt av 10 W eller mer.</p> <p>b. I stånd att arbeta på en frekvens av 600 Hz eller mer. och</p> <p>c. Frekvensstyrning bättre (lägre) än 0,2 %.</p> <p>Teknisk anmärkning: Frekvensomvandlarna benämns också med de engelska beteckningarna converters eller inverters.</p> <p>Observera:</p> <p>1. Produkt II.A3.004 omfattar inte frekvensomvandlare som innefattar kommunikationsprotokoll eller gränssytor utformade för särskilda industriella maskiner (t.ex. verktygsmaskiner, spinnmaskiner, maskiner för kretskortstillverkning) så att frekvensomvandlarna inte kan användas för andra ändamål samtidigt som de uppfyller ovanstående prestandaegenskaper.</p> <p>2. Produkt II.A3.004 omfattar inte frekvensomvandlare som är särskilt konstruerade för fordon och som drivs med en styrsekvens med tvåvägskommunikation mellan frekvensomvandlaren och fordonets styrsystem.</p>	3A225 0B001.b.13

A6. Sensorer och lasrar

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
II.A6.001	Stavar av yttrium/aluminium-granat (YAG)	—
II.A6.002	<p>Optisk utrustning och optiska komponenter, andra än de som omfattas av 6A002, 6A004.b, enligt följande:</p> <p>Infraröd optik i våglängdsområdet 9 000 nm–17 000 nm med tillhörande komponenter, däribland komponenter av kadmiumtellurid (CdTe).</p>	6A002 6A004.b

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
II.A6.003	<p>System för vågfrontskorrektion för användning med en laserstråle med en diameter som överstiger 4 mm och särskilt konstruerade komponenter till dessa, däribland kontrollsystem, fasfrontdetektion och 'deformerbara speglar', inklusive bimorfa speglar.</p> <p>Anm.: Denna produkt omfattar inte speglar som definieras i 6A004.a, 6A005.e och 6A005.f.</p>	6A003
II.A6.004	<p>Argon-jon-"lasrar" med en genomsnittlig uteffekt på 5 W eller mer.</p> <p>Anm.: Detta avsnitt omfattar inte argon-jon-'lasrar' enligt avsnitten 0B001.g.5., 6A005 och 6A205.a.</p>	6A005.a.6 6A205.a
II.A6.005	<p>Halvledar-"lasrar" och tillhörande komponenter enligt följande:</p> <p>a. Enskilda halvledar-"lasrar" med en uteffekt på mer än 200 mW vardera i mängder över 100.</p> <p>b. System (matriser) av halvledar-"lasrar" med en uteffekt på mer än 20 W.</p> <p>Observera:</p> <ol style="list-style-type: none"> Halvledar-"lasrar" kallas ofta "laser"dioder. Denna produkt omfattar inte "lasrar" som definieras i 0B001.g.5, 0B001.h.6 och 6A005.b. Denna produkt omfattar inte "laser"-dioder med ett våglängdsområde på 1 200–2 000 nm. 	6A005.b
II.A6.006	<p>Avstämbara halvledar-"lasrar" och system (matriser) av avstämbara halvledar-'lasrar' med ett våglängdsområde på mellan 9 µm och 17 µm samt staplar av system (matriser) av halvledar-'lasrar' som innehåller åtminstone ett system (matris) avstämbara halvledar-'lasrar' med en sådan våglängd.</p> <p>Observera:</p> <ol style="list-style-type: none"> Halvledar-"lasrar" kallas ofta "laser"dioder. Denna produkt omfattar inte halvledar-"lasrar" som definieras i 0B001.h.6 och 6A005.b. 	6A005.b
II.A6.007	<p>"Avstämbara" solid state-"lasrar" och speciellt utformade komponenter till dessa, enligt följande:</p> <p>a. Titansafirlasrar.</p> <p>b. Alexandritlasrar.</p> <p>Anm.: Denna produkt omfattar inte titansafir- och alexandritlasrar som definieras i 0B001.g.5, 0B001.h.6 och 6A005.c.1.</p>	6A005.c.1
II.A6.008	<p>Neodym-dopade (annat än glas-) "lasrar" med en utgångsvåglängd som överstiger 1 000 nm men inte 1 100 nm och en utgångsenergi som överstiger 10 J/puls.</p> <p>Anm.: Denna produkt omfattar inte neodym-dopade (annat än glas-) 'lasrar' som definieras i 6A005.c.2.b.</p>	6A005.c.2

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
II.A6.009	<p>Akusto-optiska komponenter enligt följande:</p> <ol style="list-style-type: none"> Bildrör till bildkameror (framing tubes) och solid state imaging-anordningar med en repetitionsfrekvens på 1 kHz eller mer. Repetitionsfrekvensutrustning. Pockelsceller. 	6A203.b.4.c
II.A6.010	<p>Strålningshärdade kameror eller tillhörande linser, andra än de som omfattas av 6A203.c, särskilt utformade eller klassade att motstå en total stråldos på mer än 50×10^3 Gy(kisel) (5×10^6 rad (kisel)) utan att försämras operativt.</p> <p>Teknisk anmärkning: Termen Gy(kisel) avser den energi uttryckt i joule per kg som ett oavskärmat kiselprov absorberar när det utsätts för joniserande strålning.</p>	6A203.c
II.A6.011	<p>Avstämbara pulssade färgämneslaserförstärkare (dye laser amplifiers) och oscillatorer med alla följande egenskaper:</p> <ol style="list-style-type: none"> Verksamma vid våglängder mellan 300 nm och 800 nm. En genomsnittlig uteffekt som överstiger 10 W men inte 30 W. En pulsrepetitionsfrekvens som överstiger 1 kHz. och En pulsbredd mindre än 100 ns. <p>Observera:</p> <ol style="list-style-type: none"> Denna produkt omfattar inte single-mode-oscillatorer. Denna produkt omfattar inte avstämbara pulssade färgämneslaserförstärkare och oscillatorer som definieras i 6A205.c, 0B001.g.5 och 6A005. 	6A205.c
II.A6.012	<p>Pulssade koldioxid-”lasrar” med alla följande egenskaper:</p> <ol style="list-style-type: none"> Verksamma vid våglängder mellan 9 000 nm och 11 000 nm. En pulsrepetitionsfrekvens som överstiger 250 Hz. En genomsnittlig uteffekt som överstiger 100 W men inte 500 W. och En pulsbredd mindre än 200 ns. <p>Anm.: Denna produkt omfattar inte pulssade koldioxidlaserförstärkare och oscillatorer som definieras i 6A205.d, 0B001.h.6 och 6A005.d.</p>	6A205.d
II.A6.013	<p>Kopparänge-’lasrar’ med alla följande egenskaper:</p> <ol style="list-style-type: none"> Verksamma vid våglängder mellan 500 nm och 600 nm. och An average output power equal to or greater than 15 W. 	6A005.b

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
II.A6.014	<p>Pulsade kolmonoxid-'lasrar' med alla följande egenskaper:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Verksamma vid våglängder mellan 5 000 nm och 6 000 nm. 2. En pulsrepetitionsfrekvens som överstiger 250 Hz. 3. Producerar en medeleffekt större än 100 W, och 4. En pulsbredd på mindre än 200 ns. <p>Anm.: Denna produkt omfattar inte industriella högeffektskolmonoxidlasrar (vanligtvis 1–5 kW) som används i tillämpningar, t.ex. för att skära och svetsa, eftersom dessa sistnämnda lasrar antingen använder kontinuerliga laservågor eller är pulsade med en pulsbredd som överstiger 200 ns.</p>	
II.A6.015	<p>'Vakuummätare', som är eldrivna och har en mätnoggrannhet på 5 % eller mindre (bättre).</p> <p>'Vakuummätare' innefattar Pirani-manometrar, Penning-mätare och kapacitansmanometrar.</p>	0B001.b
II.A6.016	<p>Mikroskop och tillhörande utrustning och detektorer enligt följande:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) Svepelektronmikroskop. b) Svepaugermikroskop. c) Elektrontransmissionsmikroskop. d) Atomkraftmikroskop (AFM) e) Svepspetsmikroskop (SFM). f) Utrustning och detektorer, särskilt utformade för användning med de mikroskop som anges i II.A6.013 a–e ovan, som har någon av följande materialanalystekniker: <ol style="list-style-type: none"> 1. Röntgenfotoelektron-spektroskopi (XPS). 2. Energidispersiv röntgenspektroskopi (EDX, EDS). eller 3. Elektron-spektroskopi för kemisk analys (ESCA). 	6B

A7. Navigation och avionik

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
II.A7.001	<p>Tröghetssystem för navigering och speciellt konstruerade komponenter enligt följande:</p> <ol style="list-style-type: none"> I. Tröghetssystem för navigering som certifierats för användning i "civila flygplan" av civila myndigheter i en stat som deltar i Wassenaar-arrangemanget, och speciellt konstruerade komponenter enligt följande: <ol style="list-style-type: none"> a. Tröghetsnavigeringssystem (INS) (kardanupphängning eller bygelupphängning) och tröghetssystem konstruerade för "flygplan", landfordon, fartyg (ytfartyg eller undervattensfarkoster) eller 'rymdfarkoster' för orienteringsbestämning, styrning eller navigering och som har någon av följande egenskaper, samt speciellt konstruerade komponenter till dessa: <ol style="list-style-type: none"> 1. Navigationsfel (fri tröghet) på 0,8 nautiska mil/h troligt cirkulärt fel ('Circular Error Probable', CEP) eller mindre (bättre) efter normal justering. eller 	7A003 7A103

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
	<p>2. Specificerade för att fungera vid linjära accelerationsnivåer över 10 g.</p> <p>b. Hybrida tröghetsnavigeringssystem med globalt/-a navigationssatellit-system (GNSS) eller med "databaserat/-ade referensnavigerings-"system ("DBRN") för orienteringsbestämning, styrning eller navigering, och efter normal justering med en INS-navigeringslägesexakthet efter förlust av GNSS eller "DBRN" under upp till fyra minuter på mindre (bättre) än 10 m (troligt cirkulärt fel – CEP – 'Circular Error Probable').</p> <p>c. Tröghetsutrustning för angivande av azimut, kurs eller utpekande av riktningen norrut, med någon av följande egenskaper samt särskilt konstruerade komponenter till dessa:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Konstruerad för angivande av azimut, kurs eller utpekande av riktningen norrut och med en noggrannhet som är lika med, eller mindre (bättre) än 6 bågminuter rms vid 45 graders latitud. eller 2. Konstruerad för att, när den inte är i drift, ha en stöttolerans på 900 g eller mer under 1 millisekund eller mer. <p>Anm.: De i I.a och I.b givna parametrarna är tillämpbara under alla följande omgivningsförhållanden:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Slumpmässiga vibrationer med en magnitud av 7,7 g rms under de första 30 minuterna och en total testtid på 90 minuter per axel i var och en av de tre mot varandra vinkelräta axlarna när den slumpvisa vibrationer uppgår till <ol style="list-style-type: none"> a. En konstant effekttäthet (PSD = power spectral density) med värdet 0,04 g²/Hz över frekvensområdet 15 till 1 000 Hz. och b. Effekttätheten dämpas med frekvensen från 0,04 g²/Hz till 0,01 g²/Hz inom frekvensområdet 1 000 till 2 000 Hz. 2. En roll- och girhastighet som är lika med eller högre än 2,62 radianer/s (150 °/s). eller 3. I enlighet med nationella standarder som motsvarar 1 och 2 ovan. <p>Tekniska anmärkningar:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. I.b avser system där ett INS eller annat navigeringshjälpmedel integreras till en enda enhet för förbättrad prestanda. 2. 'Circular Error Probable' (CEP) – Vid cirkulär normalfördelning, den radie av en cirkel som innehåller 50 % av de enskilda mätningar som görs, eller radien av den cirkel inom vilken sannolikheten att ett utfall sker är 50 %. <p>II. Teodolitsystem som innehåller tröghetsutrustning särskilt konstruerad för civil övervakning och som konstruerats för att kunna ange azimut, kurs eller utpekande av riktningen norrut med en noggrannhet som är lika med eller mindre (bättre) än 6 bågminuter rms vid 45 graders latitud, och särskilt konstruerade komponenter till dessa.</p> <p>III. Tröghetsutrustning eller annan utrustning som använder acceleratorer som omfattas av 7A001 eller 7A101, när accelerometrarna är särskilt konstruerade och utvecklade för att fungera som MWD-sensorer i borrhål, där MWD står för mätning samtidigt med borrhålning.</p>	

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
II.A7.002	Accelerometrar som innehåller keramiska piezoelektriska omvandlarelement med en känslighet på 1 000 mV/g eller bättre (högre)	7A001

A9. Rymd och framdrivning

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
II.A9.001	Explosiva bultar.	—
II.A9.002	'Belastningsgivare' i stånd att mäta raketer med drivkrafter som har en kapacitet överstigande 30 kN. Teknisk anmärkning: Med 'belastningsgivare' avses anordningar och omvandlare för mätning av tryck- och/eller dragkrafter. Anm.: II.A9.002 innefattar inte utrustning, anordningar eller omvandlare, särskilt utformade för mätning av fordonsvikt, t.ex. fordonsvågar.	9B117
II.A9.003	Gasturbiner för elkraftgenerering, komponenter och relaterad utrustning enligt följande: a) Gasturbiner särskilt utformade för elkraftgenerering, med en uteffekt på över 200 MW. b) Ledskenor, statorer, förbränningskammare och insprutningsmunstycken för bränsle, särskilt utformade för gasturbiner för elkraftgenerering som specificeras i II.A9.003.a. c) Utrustning särskilt utformad för "utveckling" och "produktion" av gasturbiner för elkraftgenerering som specificeras i II. A9.003.a.	9A001 9A002 9A003 9B001 9B003 9B004

II.B. TEKNIK

Nr	Beskrivning	Relaterad produkt i bilaga I till förordning (EG) nr 428/2009
II.B.001	Teknik som erfordras för utveckling, produktion eller användning av de produkter som avses i del II.A. (Varor). Teknisk anmärkning: Programvara inbegrips i begreppet 'teknik'.	—